



Tête de sérigraphie hybride
(module d'alimentation automatique de la pâte à braser en pot en option)



● Machine de sérigraphie automatique

- Excellent rapport prix/performances combiné à une productivité élevée et à une qualité homogène.
- Nouveau type de module de nettoyage et de module d'alimentation de pâte à braser, réduisant les coûts d'utilisation.
- Solutions en ligne : en combinaison avec la machine de placement Panasonic pour une qualité globale optimale.

ID modèle **SPG**
 Solutions de sérigraphie
 de haute qualité
 pour une fabrication de
 classe mondiale
 Modèle n° NM-EJP6A



* L'équipement peut ne pas être conforme aux Directives Machines et CEM en cas de configuration avec option(s) et de spécifications personnalisées.

ID modèle	SPG
Réf. modèle	NM-EJP6A
Dimensions carte (mm)	L 50 x l 50 à 510 x p 460
Temps changement de carte	6,5 s (reconnaissance carte comprise) (dans le cas d'une carte L350 x l300)*1
Répétabilité	±12,5 µm (Cpk≥1,33)
Dimensions de l'écran (mm)	L 736 x l 736, L 650 x l 550, L 600 x l 550*2
Source électrique	Monophasé CA200,220,230,240V ±10V 1,7 kVA*3
Source pneumatique	0,5 MPa, 30 l/min (A.N.R.), (spéc dépression moteur), 400 l/min (A.N.R.) (spéc dépression éjecteur)
Dimensions (mm)	L 1580 x p 1800*4 x h 1500*4
Poids	1500 kg *5

*Les valeurs telles que le temps de cycle et la précision peuvent varier selon les conditions d'utilisation. *Veuillez vous référer au livret « Spécifications » pour de plus amples détails.

*1 : Le temps de changement de la carte varie selon si la machine se situe dans le processus amont ou aval, la taille de la carte, l'utilisation d'un système d'enfoncement de carte, etc.

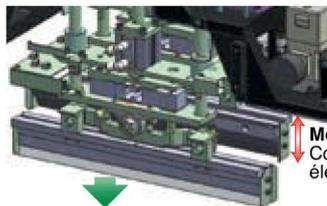
*2 : Pour les spécifications du masque, veuillez vous reporter aux spécifications. *3 : Avec soufflerie et pompe à vide en option

*4 : Sauf pour la tour de signal et le panneau de commandes. *5 : En cas de modèle toutes options

Des caractéristiques favorisant une productivité élevée et une qualité homogène

Tête de sérigraphie hybride

Eprouvée sur nos modèles hautement fonctionnels, elle est montée de série. Associée à des stabilisateurs, elle réduit le temps de cycle d'impression.



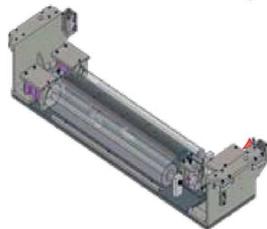
1 seconde de moins qu'un système classique*

Mouvement HAUT/BAS :
Commande par moteur électrique

Avec fonction de contrôle de force d'appui

Nettoyage de l'écran à haute vitesse

Nouveau mécanisme de nettoyage réduisant la consommation de papier. En outre, le traitement en parallèle du convoyage et du nettoyage contribue à réduire encore les pertes de temps.

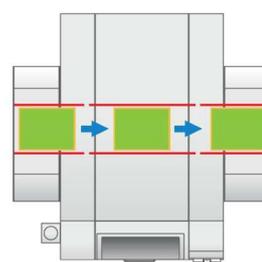


Consommation de papier 6 mm/cycle

* Comparé au modèle SP18 (varie selon les conditions d'utilisation)

3 convoyeurs

3 convoyeurs montés de série pour un temps de chargement de carte réduit. (longueur de carte possible : 350 mm maxi).



3 secondes de moins qu'un système classique*

Nous vous proposons des options parfaitement adaptées à votre type de production.

Module alimentation auto de pâte à braser en pot

Contrôle du volume de crème sur le pochoir à l'aide d'un capteur en ligne, permet de garantir la qualité de sérigraphie sur la durée.



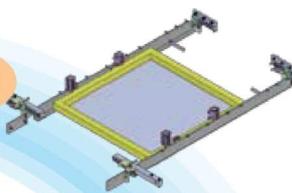
Amélioration de la productivité



Capteur en ligne

Support de cadre universel

Changement simple de la taille de cadre sans outils pour une intervention facilitée.



Changement facilité

Jeu de chandelles

Unité de support pour le remplacement par lot des chandelles. Supports magnétiques positionnables par contrôle de la carte.

Changement facilité



Fonction de support de carte

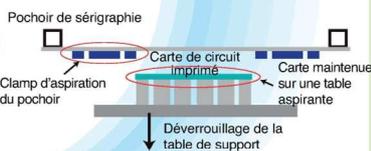
Les plaques de support, intégrées aux rails de convoyage, supportent le verso de la carte de circuit imprimé sur toute sa longueur, pour une impression de qualité homogène.

Amélioration de la qualité



Support pour aspiration de l'écran au démoulage

Le pochoir est maintenu par dépression pendant la sérigraphie et la descente de la table.



Amélioration de la qualité

Solution en ligne

Inspection et retour d'information

En fonction des données de correction des positions d'impression décalées résultant de l'inspection de la pâte à braser (données de correction APC), la machine corrige les positions d'impression (X, Y, θ)

* Un équipement d'inspection 3D d'une autre marque peut également être connecté. Veuillez contacter votre revendeur pour de plus amples détails.

Amélioration de la qualité

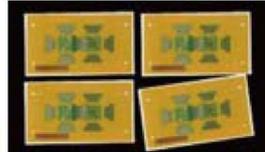


Amélioration de la productivité

Fonction de reconnaissance des images

Les positions d'impression sont corrigées par identification des déviations de chaque image sur le support (fonction standard). Les informations sur les FPC défectueux présentant d'importantes déviations peuvent être transférées aux machines de placement (support personnalisé*)

* Veuillez contacter votre revendeur pour de plus amples détails.



⚠️ Consignes de sécurité

● Veuillez lire attentivement le guide d'utilisation pour vous familiariser avec les procédures pour une utilisation efficace et en toute sécurité de la machine.

● Pour une sécurité optimale lors de l'utilisation de l'équipement, toute opération doit être effectuée conformément aux Instructions d'utilisation fournies avec ce dernier. Veuillez lire attentivement le manuel des instructions d'utilisation.



Les produits du groupe Panasonic sont fabriqués dans le strict respect de l'environnement.
<http://panasonic.net/eco/>



Le groupe Panasonic applique un système de management environnemental dans ses usines du monde entier et a reçu la certification ISO 14001:2004.

Requêtes

Panasonic Factory Solutions Co., Ltd.
Corporate Sales Division

1375 Kamisukiawara, Showa-cho, Nakakoma-gun, Yamanashi 409-3895, Japan
TEL +81-55-275-9148
FAX +81-55-275-6269

Données applicables au 1^{er} décembre 2012

Ver. 1^{er} décembre 2012

© Panasonic Factory Solutions Co., Ltd. 2012

● Les spécifications et l'apparence des produits peuvent être modifiées sans avis préalable à des fins d'amélioration.
● Site internet <http://panasonic.net/pfsc/>

● Cette brochure est imprimée sur du papier recyclé.



ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES ET AÉRONAUTIQUES

30, rue du Bois Moussay - 93240 STAINS - FRANCE - Tél. : 01 48 36 84 01 - Fax : 01 48 36 14 62
info@davumtmc.com - www.davumtmc.com