

MACHINE A SOUDER ET DESOUDER SSM 4, SSM 4A ET SSM 9

MACHINES

1.107



DOMAINE D'APPLICATION: Techni-
que des composants à insertion

GAMME DE MODELES ZEVAC: SSM

La documentation complète de la gamme SSM
se compose des fiches techniques suivantes:

MACHINES 1.107

ACCESSOIRES 1.201

OPTIONS 1.301



DOMAINE D'APPLICATION

SOUDAGE ET DESSOUDAGE SÉLECTIFS DE COMPOSANTS A CONNEXIONS MULTIPLES. LES MACHINES A SOUDER ET DESSOUDER DE LA LIGNE SSM CONVIENNENT TOUT PARTICULIÈREMENT AUX OPERATIONS SUIVANTES:

Réparations

Lorsque des composants défectueux doivent être remplacés.

Construction de prototypes

On peut équiper et souder rationnellement des circuits prototypes au moyen de la SSM 4 et SSM 9.

Insertion complémentaire

C'est le cas des composants manquants au moment de la production, qui peuvent être montés et soudés ultérieurement.

Des composants devant être implantés côté soudage.

Des platines CMS à compléter par des composants insérés.

Soudage

La machine à souder/dessouder SSM 4 ou SSM 9 représente, dans bien des cas, la solution la plus simple et la plus avantageuse pour le montage et le soudage de circuits ne comportant qu'un nombre limité de composants.

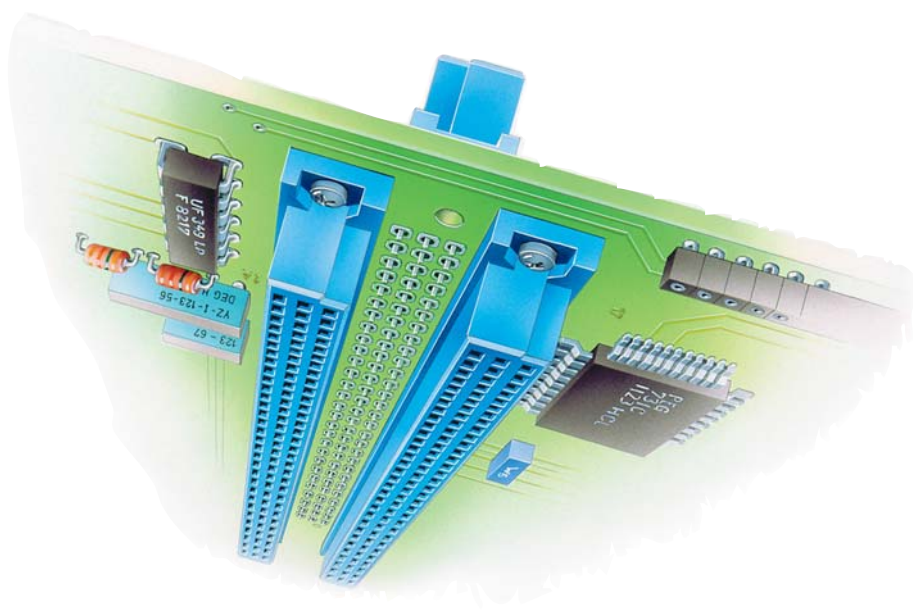
Travail rationnel

La conception ergonomique de la machine même permet un travail simple et rapide, dont les résultats satisferont aux exigences les plus élevées.

Domaine d'application extraordinairement large

Même les problèmes de soudage et desoudage les plus difficiles sont résolus par la SSM 4 / 4A et SSM 9:

- Travaux sur des platines multicouches.
- Traitement de composants à géométrie complexe, comme par exemple les blocs d'interrupteurs et les connecteurs en ligne.
- Travaux sur des platines à implantation mixte.
- Souder sur la face composants, même entre de composants très hauts.



EXIGENCES DU MARCHÉ

MALGRÉ UN DÉVELOPPEMENT SPECTACULAIRE DE LA TECHNIQUE CMS, LES CONNECTEURS DOIVENT ENCORE ÊTRE IMPLANTÉS À TRAVERS LES TROUS DE LA PLATINE ET SOUDÉS PROFESSIONNELLEMENT.

LE SOUDAGE ET LE DESSOUDAGE PARTIELS DE CONNECTEURS ET AUTRES COMPOSANTS DE HAUTE VALEUR SERONT AINSI RENDUS POSSIBLE AVEC LA SSM 4 OU LA SSM 9.

Augmentation de l'efficacité

- Positionnement rapide avec l'aide de la buse à air.
- Fusion et soudage simultanés de toutes les connexions.
- Débouchage efficace des trous par le haut, dès que le composant est retiré.

Augmentation de la qualité

- Adaptation précise des paramètres de soudage.
- Reproductibilité des résultats.
- Protection du composant et de la platine grâce à une construction adéquate.
- Protection des composants voisins lors de soudage sur la face composants.

MODULE DE PRECHAUFFAGE PH4

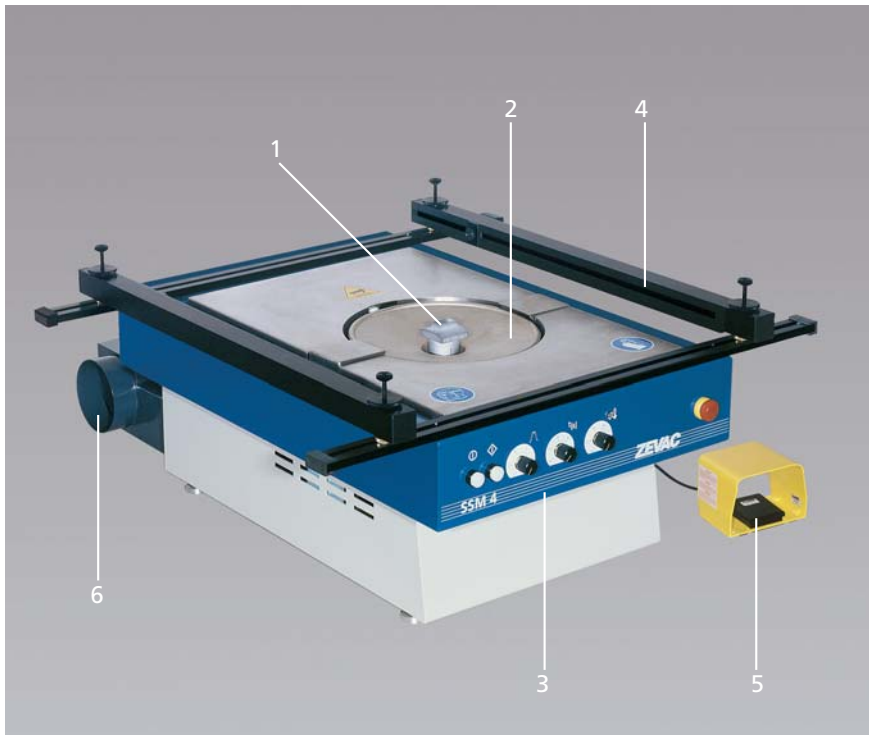
Option pour SSM4A et SSM 9

Le préchauffeur PH4 est destiné au préchauffage des cartes-mères avant un soudage sélectif tout particulièrement quand on utilise un métal d'apport sans plomb.

Le préchauffeur PH4 avec sa surface de rayonnement IR de 300 x 300 mm et avec une puissance de chauffe de 3500W

est une unité autonome pouvant fonctionner avec les SSM4A et SSM9.





SSM 4:

Une conception inégalée:

- 1 Buse à souder
- 2 Bain d'étain
- 3 Panneau de contrôle
- 4 Port-circuit
- 5 Interrupteur à pédale (Option)
- 6 Système de filtrage (Option)



**Panneau de contrôle:
Contrôle et emploi aisés**

- 1 Interrupteur principal
- 2 Commutateur de cycle
- 3 Hauteur de la vague de soudage
- 4 Temps cycle de la vague
- 5 Régulateur de température
- 6 Interrupteur d'arrêt d'urgence



**Porte-circuit:
Positionnement facile**

- 1 Platine
- 2 Porte-circuit
- 3 Réglage en hauteur de porte-circuit



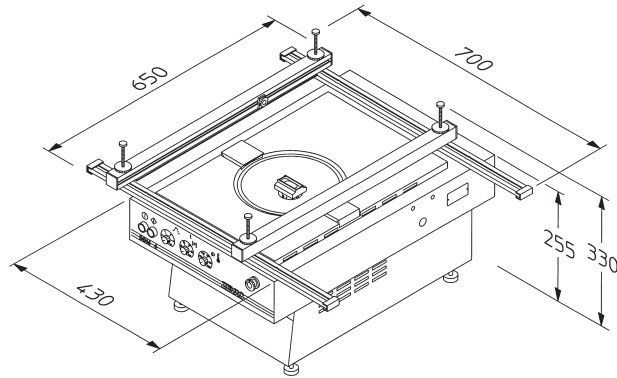
**Buse à souder:
Soudage et dessouages sûrs**

Résultats reproductibles, grâce aux paramètres affichés.

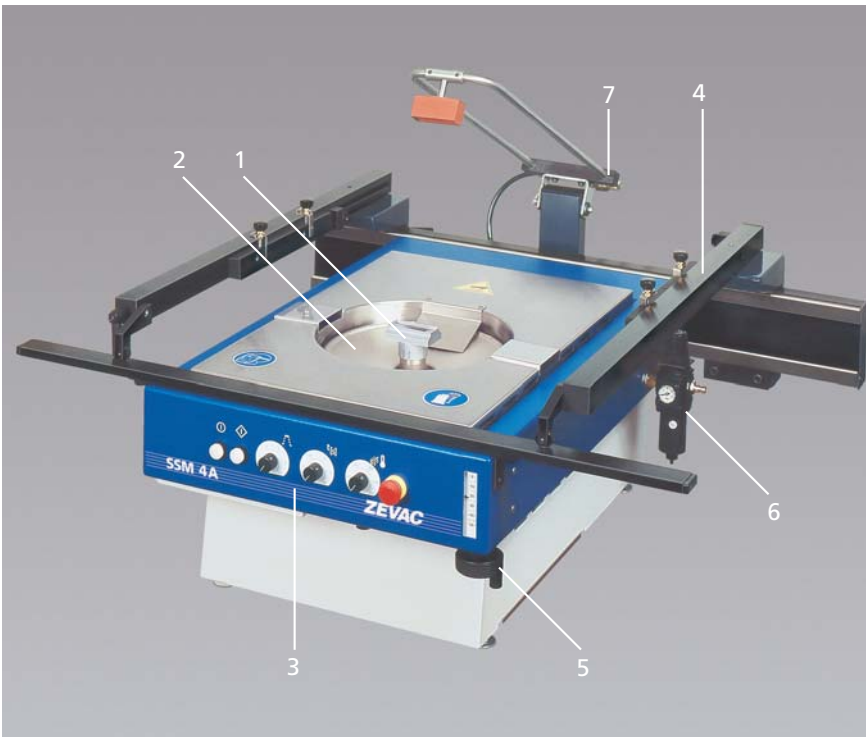
Données techniques

Désignation de type	SSM 4
Dimensions max. des circuits	600 x 600 mm
Principe de pompage	Pompe à étain
Temps de chauffage	env. 30 min.
Temps de cycle	0 - 60 s
Branchement air comprimé	1 - 8 bar
Température de l'étain	200° C - 300° C
Puissance électrique	2500 Watt
Tension de réseau	220 - 230 Volt, 50 Hz
Dimensions (L x L x H)	440 x 800 x 360 mm
Contenu d'étain	env. 16 kg
Poids (sans étain)	45 kg

Sous réserve de modifications.

Dimensions**Accessoires et options**

Buses à souder et à air	Fiche technique 1.201
Porte-circuit	Référence 204.031.000
Interrupteur à pédale	Référence 204.026.015
Système de soufflage	Référence 204.032.000
Chapeau de machine	Référence 204.033.000
Système de filtrage («SSM 9»)	Référence 209.034.000



SSM 4A:

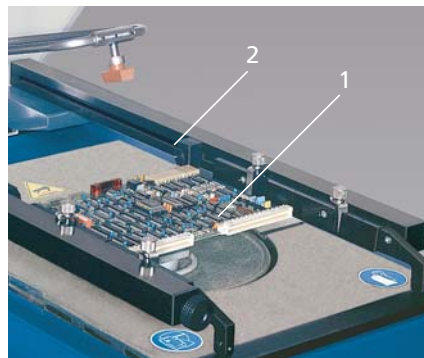
Unique in performance and design:

- 1 Flow well
- 2 Solder pot
- 3 Control panel
- 4 Print holder
- 5 Height adjustment for board carrier
- 6 Connection for optional blow-out system
- 7 Blow-out system (option)



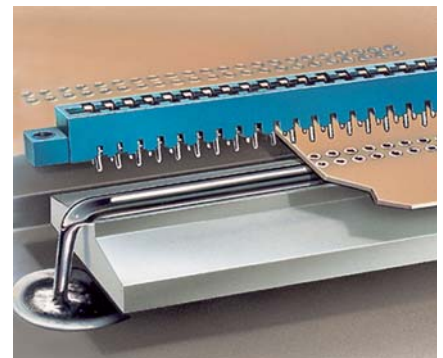
Control panel:
Clearly arranged operation and control

- 1 Main switch ON/OFF
- 2 Cycle switch
- 3 Solder wave height
- 4 Solder wave duration
- 5 Temperature control
- 6 Emergency switch



Print holder:
For easy positioning

- 1 Printed Circuit Board
- 2 Print holder



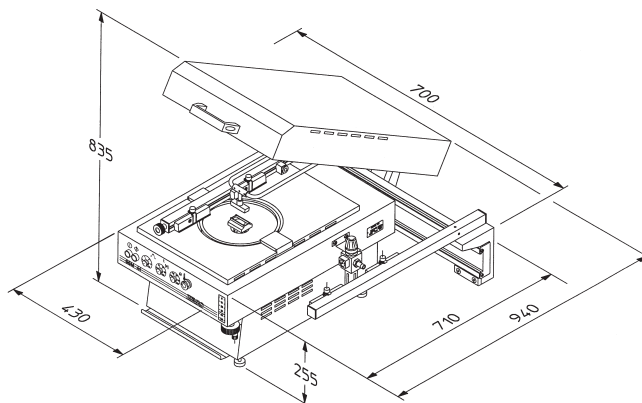
Flow well:
Safe soldering and desoldering

Independent parameters, reduces operator error for reproducible results.

Données techniques	Désignation de type	SSM 4A
	Dimensions max. des circuits	600 x 600 mm
	Principe de pompage	Pompe à étain
	Temps de chauffage	env. 30 min.
	Temps de cycle	0 - 60 s
	Branchement air comprimé	1 - 8 bar
	Température de l'étain	200° C - 300° C
	Puissance électrique	2500 Watt
	Tension de réseau	220 - 230 Volt, 50 Hz
	Dimensions (L x L x H)	440 x 800 x 360 mm
	Contenu d'étain	env. 16 kg
	Poids (sans étain)	45 kg

Sous réserve de modifications.

Dimensions

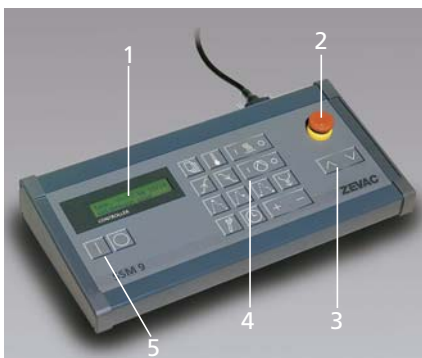


Accessoires et options	Buses à souder et à air	Fiche technique 1.201
	Support porte-circuit	Référence 209.025.000
	Interrupteur à pédale simple	Référence 249.000.708
	Interrupteur à pédale double	Référence 249.000.743
	Système de soufflage	Référence 204.032.000
	Couvercle pour bain d'étain	Référence 209.033.002 B
	Manifold pour système	Référence 206.002.000
	Système de filtrage	Référence 209.033.000

**SSM 4:**

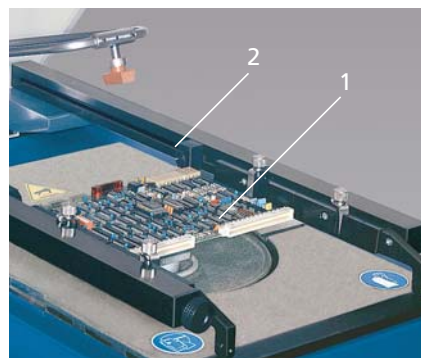
Une conception inégale:

- 1 Buse à souder
- 2 Bain d'étain
- 3 Panneau de contrôle
- 4 Port-circuit
- 5 Interrupteur à pédale (Option)
- 6 Système de filtrage (Option)



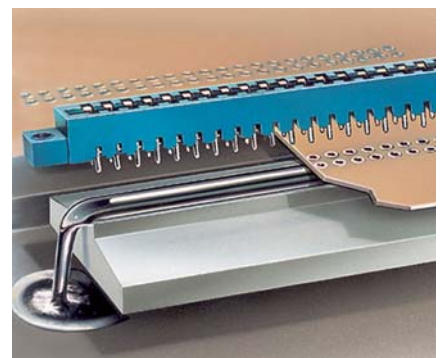
Panneau de contrôle:
Contrôle et emploi aisés

- 1 Affichage
- 2 Interrupteur d'arrêt d'urgence
- 3 Entraînement motorisé (Option)
- 4 Panneau de commande (Clavier étanche)
- 5 Commutateur MARCHE/ARRÊT



Porte-circuit:
Positionnement facile

- 1 Platine
- 2 Porte-circuit

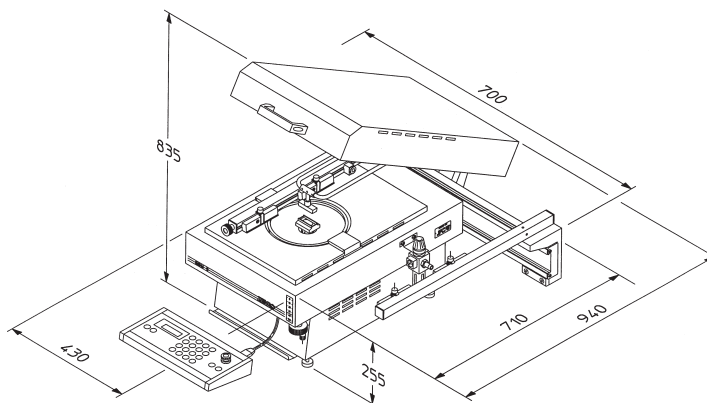


Buse à souder:
Soudage et dessoudages sûrs

Résultats reproductibles, grâce aux paramètres affichés.

Données techniques	Désignation de type	SSM 9
	Dimensions max. des circuits	840 x 600 mm
	Principe de pompage	Pompe à étain
	Temps de chauffage	env. 30 min.
	Temps de cycle	0 - 60 s
	Branchement air comprimé	1 - 8 bar
	Température de l'étain	235° C - 400° C
	Puissance électrique	2500 Watt
	Tension de réseau	220 - 230 Volt, 50 Hz
	Dimensions (L x L x H)	440 x 800 x 360 mm
	Contenu d'étain	env. 16 kg
	Poids (sans étain)	75 kg
	Sous réserve de modifications	

Dimensions



Accessoires et options	Buses à souder et à air	Fiche technique 1.201
	Support de porte-circuit	Référence 209.025.000
	Axe Z motorisé	Référence 209.031.000
	Système de soufflage	Référence 209.032.000
	Chapeau de machine	Référence 209.033.000
	Système de filtrage	Référence 209.034.000
	Système de gaz de protection	Référence 209.035.000
	Buse à gaz de protection standard Buse à gaz de protection spécial	Référence 209.035.210

Représentation ZEVAC

Adresse ZEVAC	ZEVAC AG	Téléphone	+41 32 626 20 80
	Vogelherdstrasse 4	Fax	+41 32 626 20 90
	CH - 4500 Solothurn / Suisse	E-mail	info@zevac.ch
		Website	www.zevac.ch