

Umbauanleitung MAESTRO 4S

Trennen von Alu-Leiterplatten unter Nutzung eines Rollmessers FR4



Achtung!

Bei Nutzung eines Rollmessers FR4 (cab Art.-Nr.: 8930509.001) zum Trennen von Alu-Leiterplatten wird die Lebensdauer des Rollmessers durch höheren Verschleiß reduziert.



Hinweis!

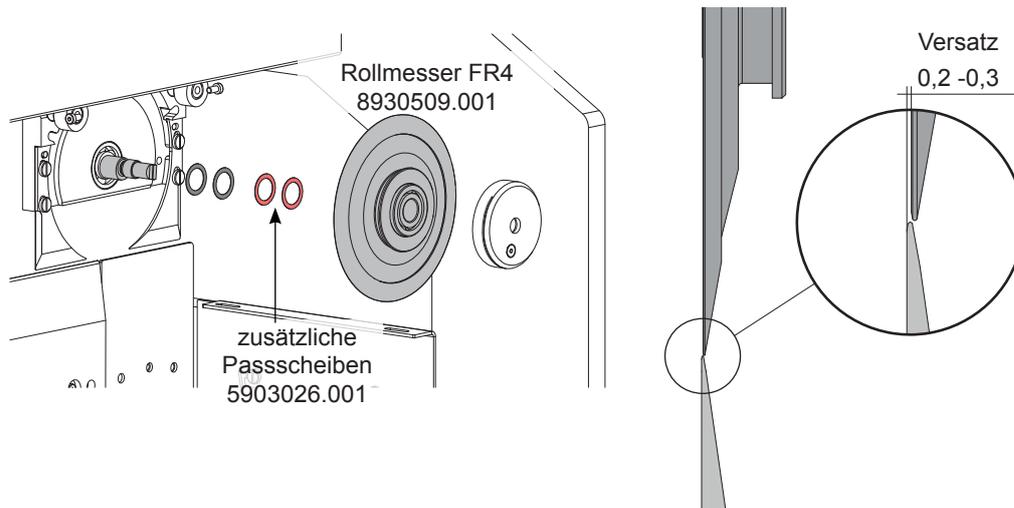
Alle grundlegenden Tätigkeiten werden in der Bedienungsanleitung des Nutzentrenners MAESTRO 4S beschrieben.

Die Bedienungsanleitung ist unter www.cab.de zu finden.

Um ein Rollmesser FR4 zum Trennen von Alu-Leiterplatten verwenden zu können, sind folgende Anpassungen notwendig:

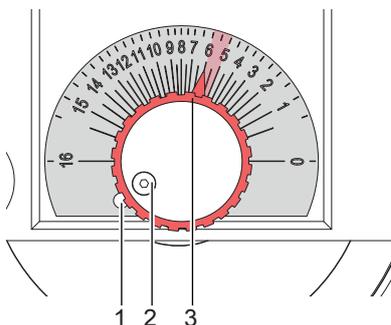
- seitlichen Versatz der Messer von 0,2 - 0,3 mm herstellen
- unteren Anschlag des Obermessers anpassen

Herstellen des Versatzes zwischen den Messern



- ▶ Vorhandenes Rollmesser ausbauen ▷ Bedienungsanleitung Kapitel 9
- ▶ Zusätzlich Passscheiben (cab Art.-Nr.: 5903026.001) auf die Achse schieben. Rollmessers FR4 (cab Art.-Nr.: 8930509.001) nach Bedienungsanleitung einbauen.
- ▶ Kontrolle des Versatzes. ▷ Bedienungsanleitung Kapitel 9.3

Einstellung des unteren Anschlags



- ▶ Einstellknopf (3) in Uhrzeigerrichtung bis zum Anschlag drehen.
- ▶ Schraube (2) lockern.
- ▶ Hebel (1) festhalten und den Einstellknopf (3) mit dem Zeiger um zwei Teilstriche in Uhrzeigerrichtung drehen.
- ▶ Schraube (2) anziehen.
- ▶ Motor auskuppeln. ▷ Bedienungsanleitung Kapitel 9
- ▶ Schlitten mit der Hand über die gesamte Schnittlänge ziehen.
Das Rollmesser darf sich hierbei nicht mitdrehen.

Das Rollmesser dreht sich mit:

- ▶ Einstellung mit etwas kleinerer drehung des Einstellknopfes (3) wiederholen, bis das Rollmesser über die komplette Schnittlänge frei ist.

Modification Instruction MAESTRO 4S

Cutting of aluminium PCB's via a roller blade FR4



Attention!

The using of a roller blade FR4 (cab part No.: 8930509.001) for cutting aluminium PCB's reduced the durability of the blade by higher abrasion.



Notice!

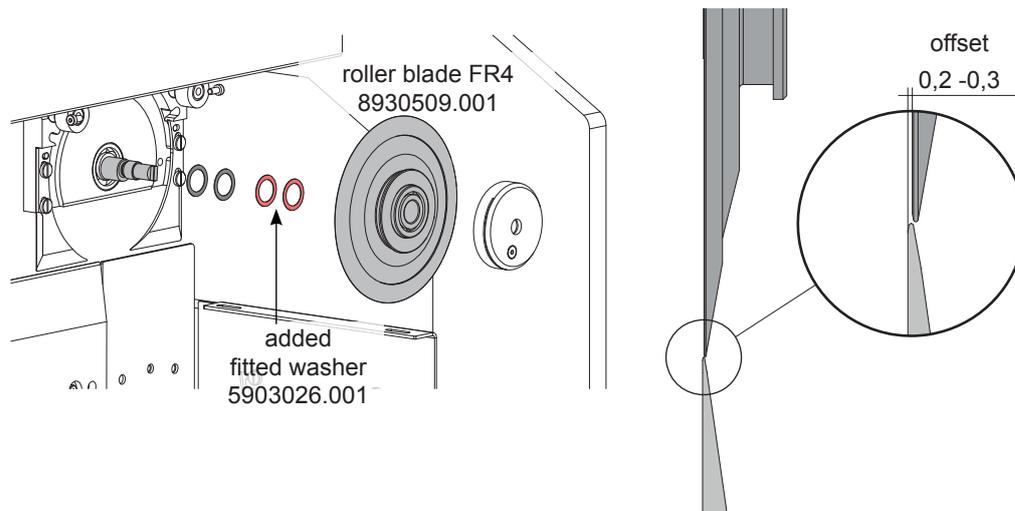
All main work steps are described into the Operator's Manual MAESTRO 4S. .

The user manual ist to find under www.cab.de .

For using a roller blade FR4 for cutting aluminium PCB's it's necessary to make a couple of modification:

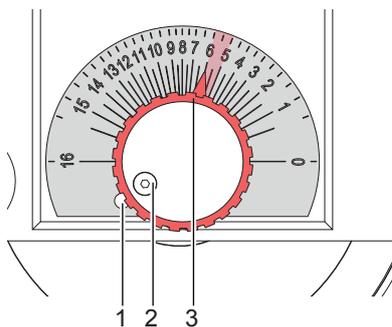
- implement a side offset between the blades from 0,2 to 0,3 mm
- confirm the lower stopper of the upper blade

Implementation of the offset between the blades



- ▶ Remove the existing roller blade ▷ Operator's Manual chapter 9
- ▶ Shift the added fitted washer (cab part No.: 5903026.001) on the axle. Attach the roller blade FR4 (cab part No.: 8930509.001) like the description of the Operator's Manual..
- ▶ Check the offset. ▷ Operator's Manual chapter 9.3

Setting of the lower stopper



- ▶ Turn the setting knob (3) clockwise up to the stopper.
- ▶ Loosen screw (2) .
- ▶ Hold the lever (1) and turn the setting knob (3) with indicator clockwise for two increments.
- ▶ Tighten screw (2).
- ▶ Decouple the motor. ▷ Operator's Manual chapter 9
- ▶ Pull the carriage via hand over the full cutting length.
The roller blade must not rotate.

If the roller blade rotate:

- ▶ Repeat the setting with a smaller turn of the setting knob (3), so the the roller blade is free over the full cutting length.